



## Sägen :

1 Kreissäge, 3 Sägeautomaten  
Ø max. 250 mm 500 mm lang.

(Amada, Eisele)

## Fräsen - BAZ :

2 manuelle Fräsmaschinen und 1 CNC Fräsmaschine mit  
NC Teilapparat 600 \* 400 \* 250 mm  
(Korradi und Hermle)

11 Bearbeitungszentren Vertikal alt. mit CNC  
Rundschalttisch oder Palettenwechsler  
Verfahrweg max. 1000 \* 500 \* 610 mm  
1 Horizontal BAZ 500 \* 500 mm mit Palettenwechsler

(Mori Seiki, Okuma, Victor, Kondia, Mikron)



## Drehen :

3 Manuelle – 1 Zyklengesteuerte Drehmaschinen,  
11 CNC Drehmaschinen mit Stangenzuführung und  
Portallader sowie 3 Kurvengesteuerte  
Einspindeldrehautomaten.  
Hohlspindel D.max 80 mm, Drehbereich -  
Futterbearbeitung von D.5mm bis D.280 mm.

(Mori Seiki, Weiler, Romi, Okuma, Traub)

## Schweißen :

Sigma

## Oberflächenbehandlung , Härten und Erodieren :

Vergeben wir außer Haus.

**Messen:** Messmaschine Etalon  
450\*500\*400 mm

## Schleifen / Honen :

Innen - Außen - und Flachsleifmaschinen  
von D. 5 bis D 150.max 400 mm lang  
Honmaschine D. 4 mm bis D. 50 mm  
(Sunnan, Ribon, Castens und Matra)